



Laserové technologie pro chytrou výrobu

řešení vše v jednom

HAN'S LASER
Smart Equipment Group

výhradní zastoupení pro ČR

Presstechnik s.r.o.

Žižkova 109, 39501 Pacov, CZ

Web: <https://presstechnik.cz> | <https://hansme.cz>

E-mail: info@presstechnik.cz



Han's Laser Smart Equipment Group Co., Ltd.

Add: 128 Chongqing Road, Han's Laser Global Production
Base, Baoan District, Shenzhen, China 518000

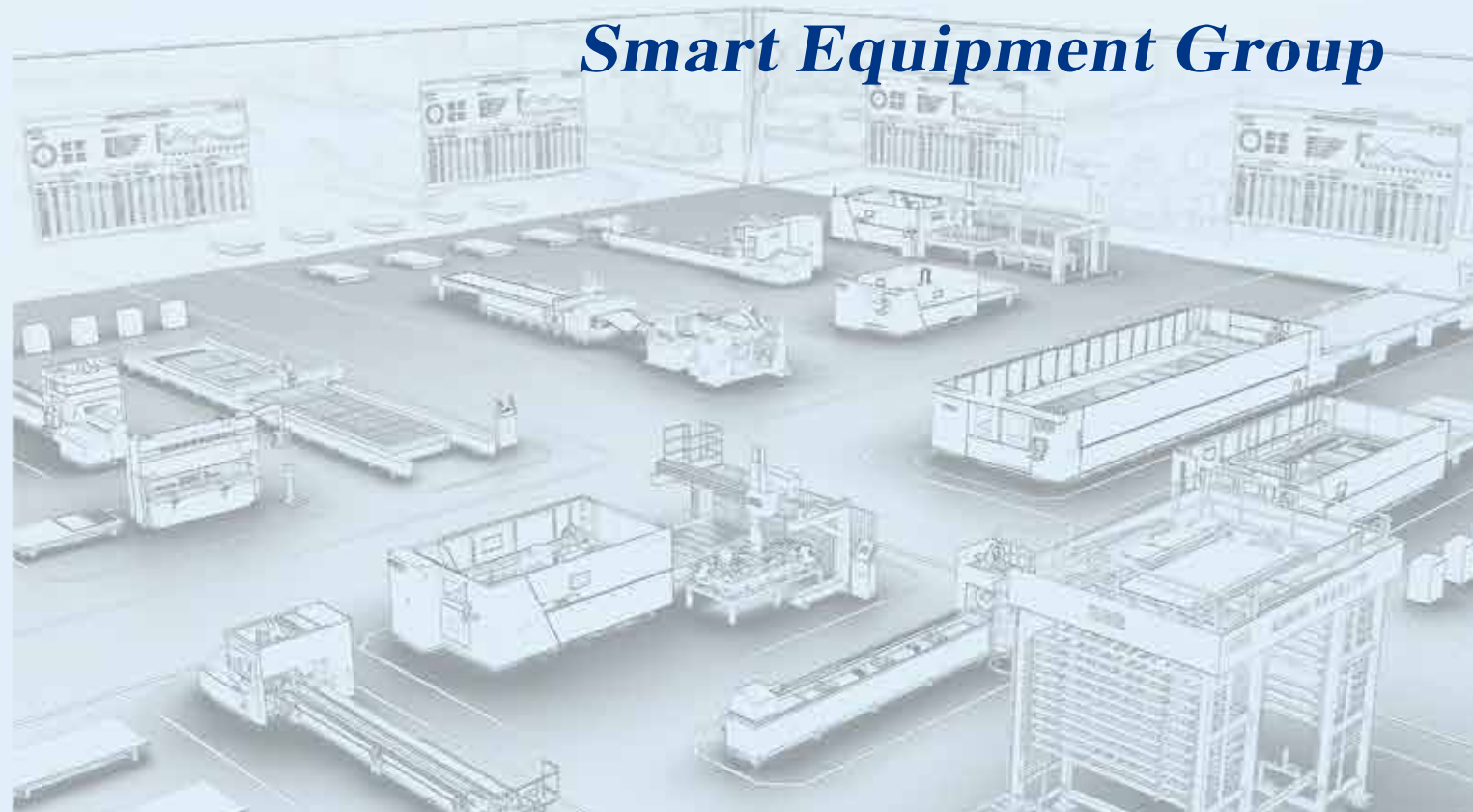
Web: www.hansme.net E-mail: sales01@hanslaser.com



www.hansme.net



@hanslasermartequip-
mentgroup



ÚVOD



Globální výrobní pobočka



Ústředí



Druhé globální výrobní pobočka



Changzhou továrna



Tianjin továrna



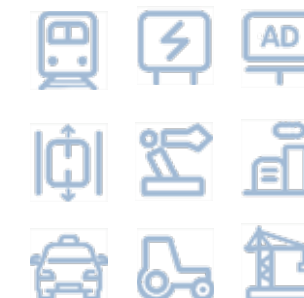
Školící a vzdělávací středisko



Zhangjiagang továrna



Dallaská továrna, USA



Společnost Han's Laser Smart Equipment Group je předním výrobcem automatických laserových řezacích a svařovacích zařízení, specializující se na výrobu, prodej a řezání vysokovýkonovými lasery, řezání trubek, automatizované řezání trubek, automatické výrobní linky a ohraňovací lisy.

Díky velkému zaměření na inovaci a na základě získaných četných průmyslových ocenění se společnost Han's Laser stala průkopníkem v oblasti vláknové laserové technologie a celosvětovým poskytovatelem vysoce kvalitních automatizačních řešení pro průmyslová odvětví, jako jsou např. energetika a petrochemie, doprava, automobilový průmysl, strojírenství a elektronika.

Společnost získala certifikáty "ISO9001" a "ISO14001". Celá její produktová řada získala certifikát EU CE. Společnost přísně kontroluje každý aspekt výrobního procesu: nákup materiálu, zpracování, montáž, uvedení do provozu a testování. Společnost se nachází ve čtyřech hlavních Čínských regionech, kde má i sklady náhradních dílů. Jsou to Šen-čen, Su-čou, Peking a Čchang-ša. S více než 100 pobočkami je největším výrobcem laserových technologií na světě. Společnost má zavedenou síť prodejního a servisního zastoupení ve více než 30 zemích a regionech, aby poskytovala vysoce kvalitní výrobky a efektivní služby uživatelům celosvětově.

Společnost vlastní komplexní strojní vybavení potřebné pro výrobu strojů na špičkové úrovni. Naše vývojové oddělení dosahuje takové rovně, že jako jedni z mála výrobců těchto technologií jsme schopni vyvíjet a vyrábět vlastní klíčové komponenty jako jsou řezací hlavy, laserové zdroje, CNC řízení a další.

KLÍČOVÉ MEZNÍKY

2004



Založení Shenzhen Han's Industrial Co.,Ltd vznik produktů s názvem Han's Laser

2001



DNV provedla audit Han's Laser s ISO9001:2000 certifikace - systém řízení kvality

2004



Společnost Han's Laser vstoupila do vysoce výkonných laserových zařízení na trhu založením divize "Sheet Metal Division".

2009



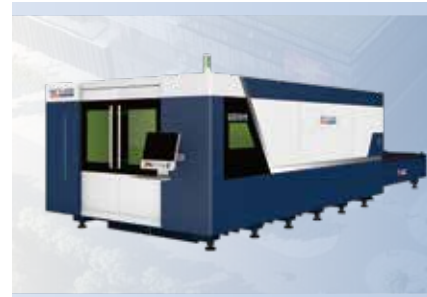
První R&D vysokovýkonný vláknový laser prototyp řezacího stroje

2012



Byla stanovena národní norma v laserovém průmyslu s názvem "Laser Product Safety Part 14: User Guide"

2014



Divize Han's Laser Sheet Metal Global Center zahájilo provoz. Stala se průmyslovým lídrem v oblasti výkonných laserových strojů

2017



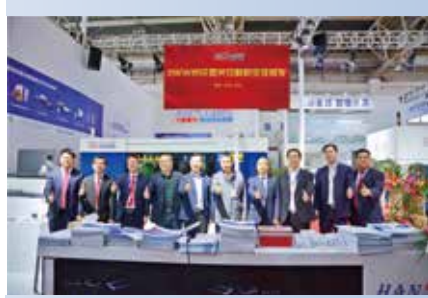
Zahájení výstavby Han's Laser Global Manufacturing hub

2018



Chytré laserové zařízení Han's se předvádí na CCTV "The Pillars of a Great Power II"

2019



Celosvětová premiéra 20kW vláknového laserového řezacího stroje

2020



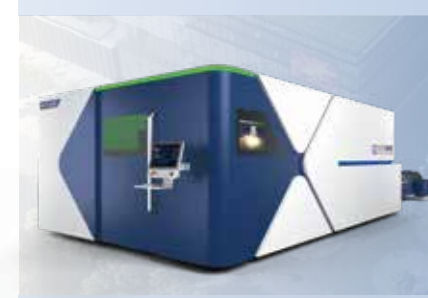
Dodání první tuzemské laserové FMS linky pro zpracování profilů v Číně

2020



Dodání prvního 30kW modelu G12030HF laserového řezacího stroje s ultravysokým výkonem

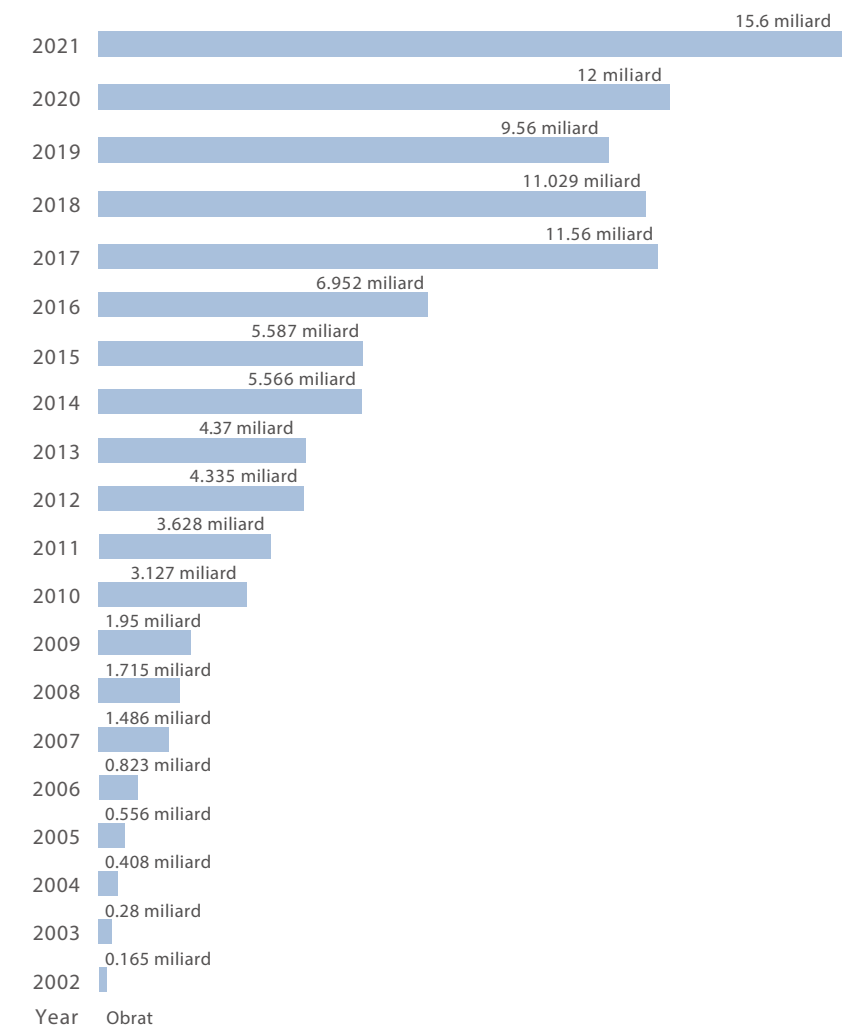
2022















HF 50 Řada 50kW Maglev Ultra High Power Uvedení ultra vysokorychlostního vláknového laseru na trh

Roztoucí trh

Výnosy z prodeje v RMB

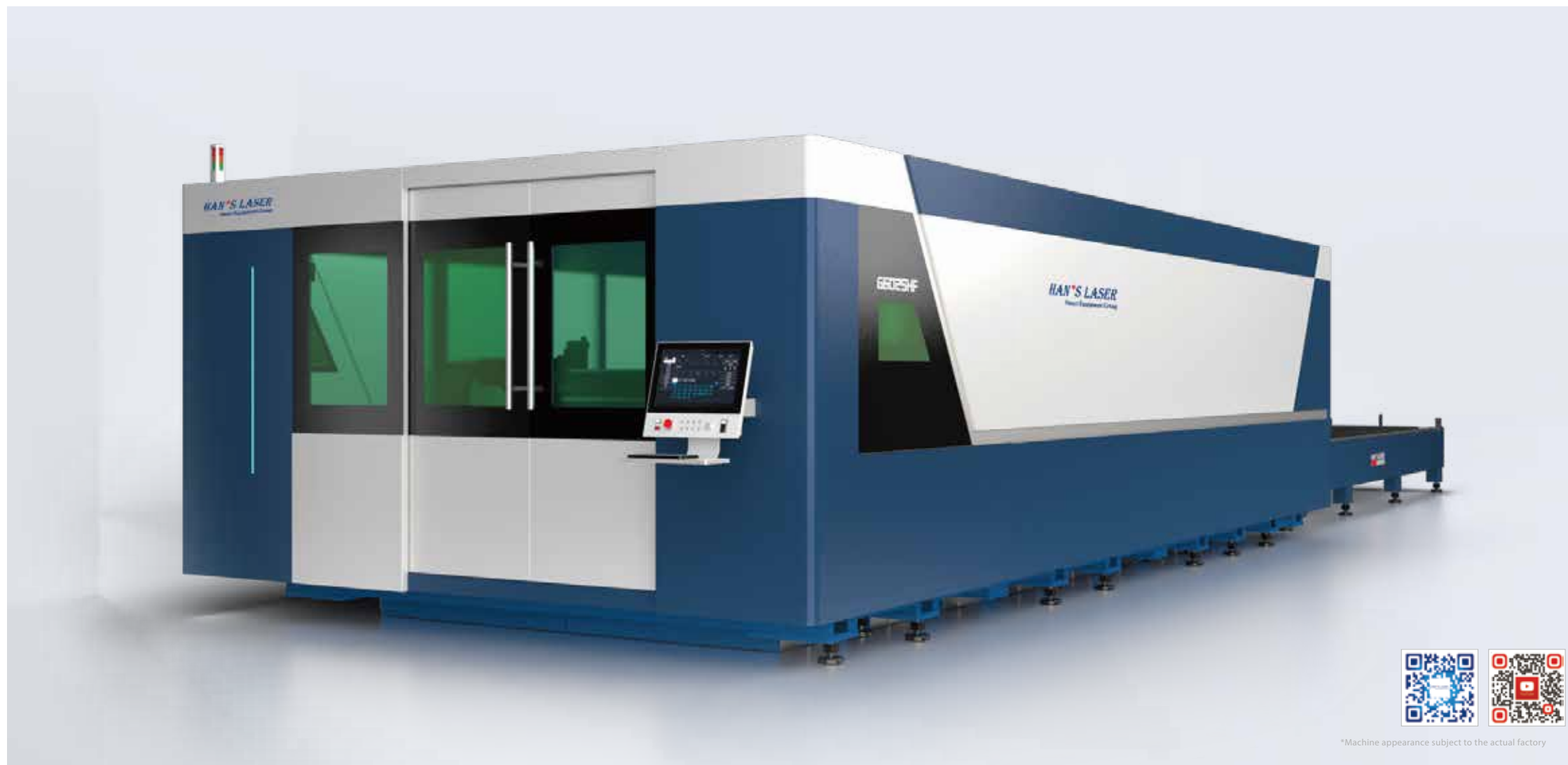


OBSAH

01		HF/HF 50 řady	P1-4	P25-28	Automatizace		07
02		BF řada	P5-6	P29-32	WD/WT 3D řady		08
03		F/PRO řada	P7-10	P33-40	Profilové řady		09
04		G řada	P11-12	P41-42	HBC/HBS řady ohr. lisů		10
05		G-J/O/K řady	P13-18	P43-50	MPS řady		11
06		Velkoformátové & svitkové řady	P19-24	P51-52	Technologie & Služby		12

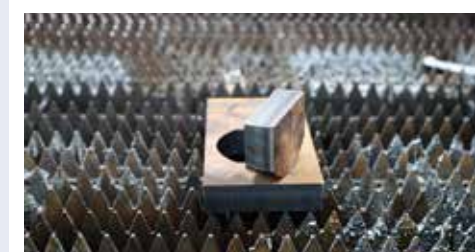
HF řada

I Vysokorychlostní 2D vláknový laserový řezací stroj



*Machine appearance subject to the actual factory

Ukázky



Zlepšení výkonnosti

300%
RYCHLOST



100%
PŘESNOST



20%
VÝKON



50%
PORUCHOVOST



*Vše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

FMS

Opakovatelnost osy X/Y
±0.02mm

Maximální zrychlení (osy X/Y)
2.8G

Maximální rychlost polohování (osy X/Y)
200m/min

Maximální nosnost (osy X/Y)
16000kg

Oblast zpracování (D x Š)

6000 X 2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000/8000x2500/10000x2500/12000x2500/12000x3000mm)

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu



spolehlivé
strojní provedení



spolehlivé
základní komponenty



samostatně
vyvinutý CNC systém



aplikační
databáze

Průmyslové využití



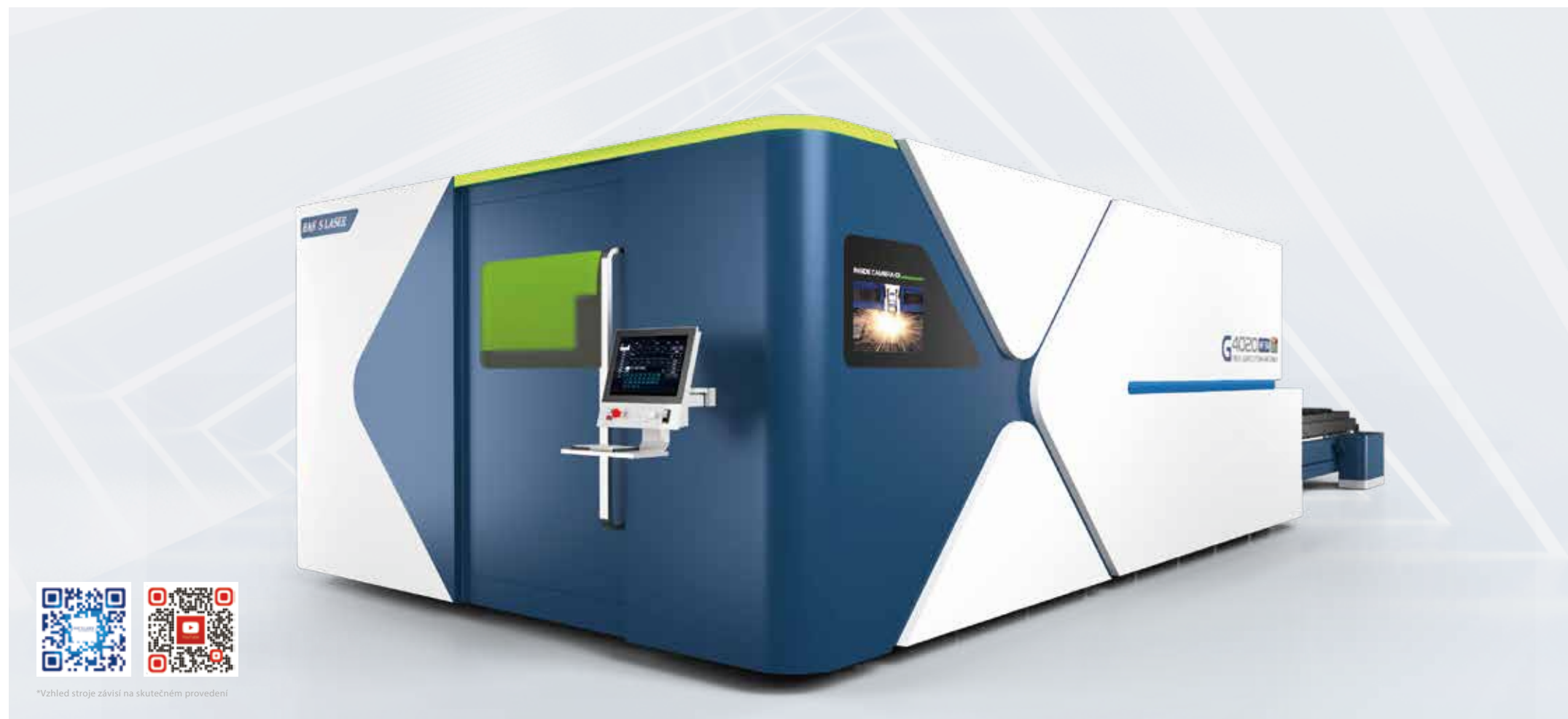
Ocelové konstrukce



Stavební stroje

HF 50 Řada

I Vysokorychlostní 2D vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Průmyslové využití



Kovovýroba



Železniční doprava

Technické přednosti

- Dutá monobloková konstrukce lože

Maximální snížení rizika vysokého výkonu a splnění požadavků na použití ultravysokého výkonu nad 30 kW.



- Hydraulický zvedací výměnný stůl

Hydraulický zvedací systém zajišťuje bezpečné a stabilní nakládání.



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š) 4000x2000mm (Format 4000x2500/3000x1500mm)	Maximální zrychlení (osy X/Y) 5G	Maximální rychlost polohování (osy X/Y) 310m/min
Výkon laseru 12000W 15000W 20000W 30000W	Maximální nosnost 1600kg	Opakovatelnost osy X/Y ±0.01mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu



konstrukce pohonu s magnetickou levitací



ultravysoká rychlost
velmi vysoká přesnost



spolehlivé hlavní funkční díly
(EU kvalita)

Zlepšení výkonosti

240%
RYCHLOST

80%
PŘESNOST

15%
VÝKON

40%
PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laborator Han's Process Cutting Research Lab.

Ukázky



BF Řada

I Velkoformátový laserový řezací stroj s naklápěcí hlavou



Vlastnosti produktu



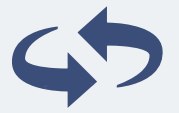
0~45°V-Y-X-K
řez a postupný úkos



Kalibrace
vertikální osy AB



IR&D Víceosý řídicí
systém CNC



3D
souřadnicový systém



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonosti

300% ↑
RYCHLOST

100% ↑
PŘESNOST

20% ↑
VÝKON

50% ↓
PORUCHOVOST

*Vše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování přímého řezu (D x Š)

12000x3000mm (Format 6000x2500/8000x2500/10000x2500/12000x2500mm)

Maximální zatížení stolu (v průměru)

10000kg

Oblast zpracování úkosového řezu

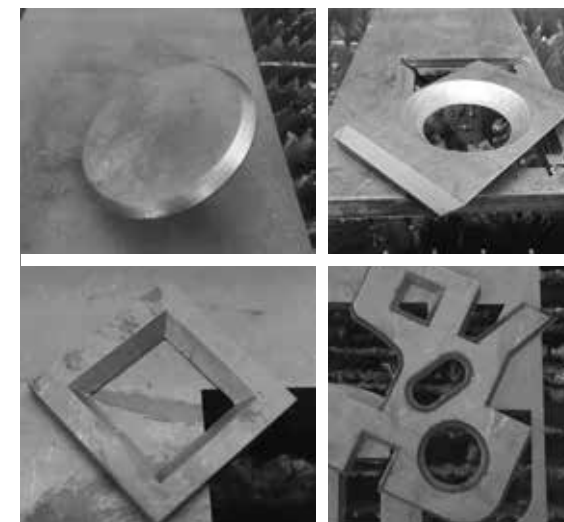
11000x2000mm (Format 5000x1500/7000x1500/9000x1500/11000x1500mm)

Výkon laseru

12000W 15000W 20000W 30000W

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití

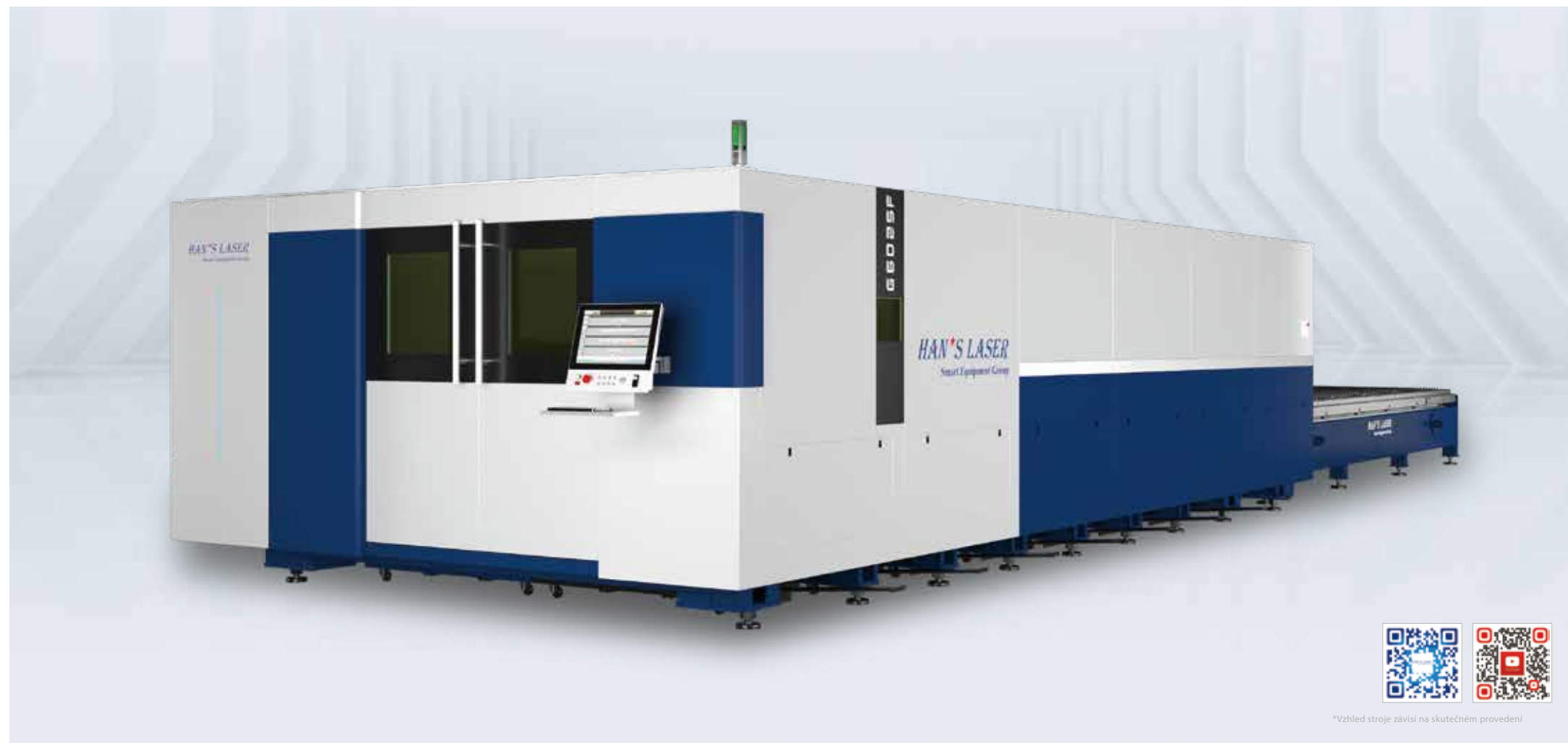


Stavební troje



Průmysl ocelových konstrukcí

F Řada | Vláknoový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti produktu



Efektivita, kvalita, spolehlivost
rychlá návratnost investice

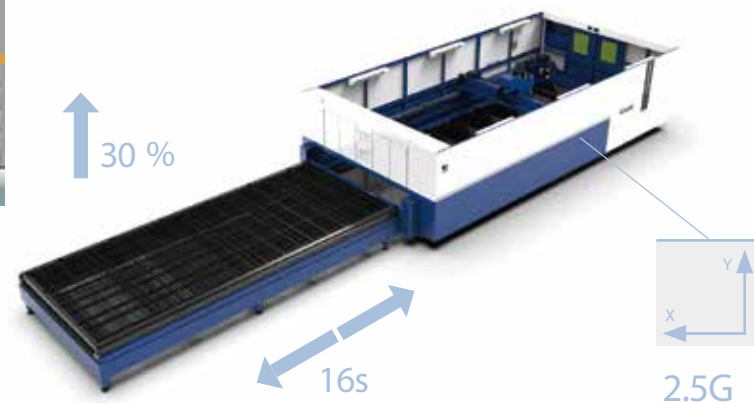


Připojení k automatické výrobní lince
maximální efektivita výroby



První model vláknoového
laseru v Číně

Inteligentní řízení



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování(D x Š)

6000mm X 2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000/
8000x2500/10000x2500/12000x2500/13000x3000mm)

Opakovatelnost osy X/Y
±0.03mm

Max. rychlost polohování (osy X/Y)
140m/min

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Kovovýroba

PRO Řada

I Vláknový laserový řezací stroj



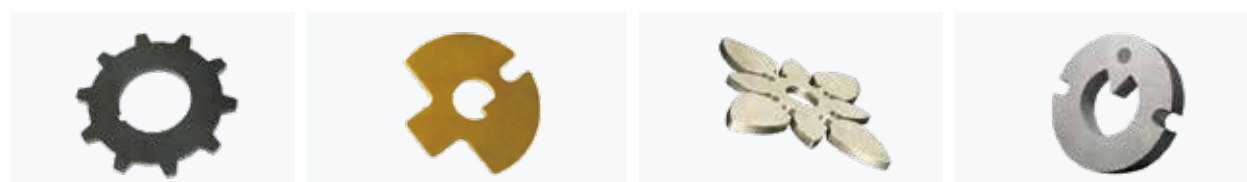
*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š) 6000mm×2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000mm)	Opakovatelnost osy X/Y ±0.02mm
Maximální rychlost polohování (osy X/Y) 140m/min	Maximální zrychlení (osy X/Y) 2.0G
	Přesné polohování osy X/Y ±0.03mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Vlastnosti produktu



Vynikající výkon, velké zkušenosti. Jeden krok ke konkurenceschopnosti za výhodnou cenu

Excelentní dynamika, efektivita a spolehlivost jsou zaručeny.



Portál na robustní svařované ocelové konstrukci poháněný servomotory s velkým točivým momentem

Průmyslové využití



Stavební stroje



Kuchyňské a sanitární nádobí



Ocelové konstrukce

G Řada | Vláknoový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti výrobku



Profesionální konstrukce především pro střední a tenké desky



Přesnost a spolehlivost nákladově efektivní model



Všestranné využití pro základní dělení materiálu

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

6000mm X 2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000/8000x2500/10000x2500/12000x2500/13000x3000mm)

Max. rychlost polohování (osy X/Y)

120m/min

Opakovatelnost osy X/Y

±0.03mm

Max. zrychlení (osy X/Y)

1.8G

Přesnost polohování osy X/Y

±0.05mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Kuchyňské a sanitární nádobí



Kovovýroba

G-J Řada

| Nízkonákladový vysoce efektivní vláknový laserový řezací stroj



Tělo strojů řady GJ je tepelně zpracováno více než 12 hodin, aby se stabilizovala struktura rámu stroje, což zaručuje jeho životnost a odolnost proti deformaci.

EtherCAT Digital Bus Control System

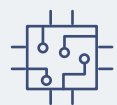


*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti produktu



dobavka v jednom standardním kontejneru



samostatně vyvinutý CNC systém



Rám stroje s dutou konstrukcí



Zónové odsávání

Zlepšení výkonnosti

25% RYCHLOST ↑

30% VÝKON ↑

40% PORUCHOVOST ↓

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Ukázky



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování(D x Š)
3000 X 1500mm

Max. přesnost opakovaného polohování(osy X/Y)
±0.03mm

* Different specifications are available on demand, and all technical parameters are subject to the technical solutions provided

Průmyslové využití



Stavební stroje



Fitness stroje



Kuchyňské a domácí spotřebiče

O Řada | Jednostolový vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Průmyslové využití



Zemědělské stroje



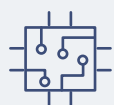
Výtahový průmysl



Stavební stroje



Vlastnosti produktu



Jednoduchá obsluha



Kompaktní a praktické malé rozměry

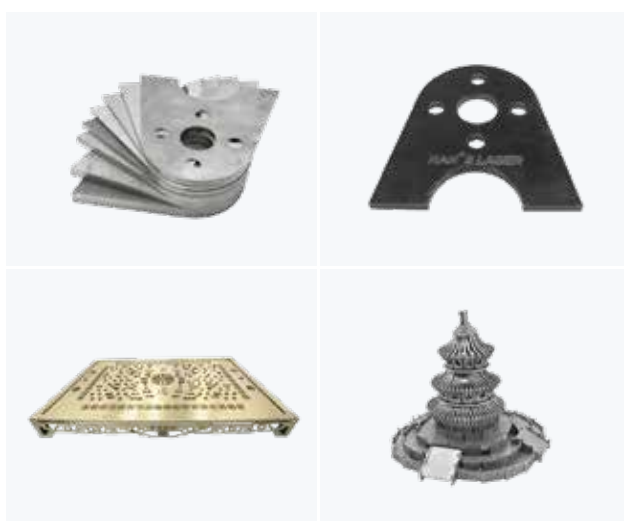


Rychlost-přesnost-automatizace



Efektivita produktivity

Ukázky



Zlepšení výkonnosti

25%
RYCHLOST



30%
PŘESNOST



35%
VÝKON



40%
PORUCHOVOST



*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Opakovatelnost osy X/Y
±0.03mm

Přesnost polohování osy X/Y
±0.05mm/m

Oblast zpracování(D x Š)

3000 X 1500mm (Format 4000x2000/6000x2000/6000x2500mm/8000x2500/10000x2500/12000x2500mm)

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

K Řada | Vláknoový laserový řezací stroj



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

3000 X 1500mm (Format 4000x2000
/6000x2000/6000x2500mm)

Opakovatelnost o

±0.03mm

Max. pryčnost polohování (osy X/Y)

±0.05mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonnosti

25%
RYCHLOST



30%
PŘESNOST



30%
VÝKON



40%
PORUCHOVOST



*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Ukázky



Vlastnosti produktu



Ocelové svařované lůžko
bez deformace



Všechny důležité
součásti dovážené



Samostatně
vyvinutý systém CNC



Databáze zpracování
pro vysoký výkon

Průmyslové využití



Zemědělské stroje



Výtahový průmysl



Nádobí a domácí spotřebiče

GIANT-L Řada

Vlastnosti produktu



Modulární odnímatelný pracovní stůl



Adaptivní pohon osy X zajišťuje přesnost při pohybu na dlouhé vzdálenosti



Zónové odsávání a odstraňování prachu



CNC systém pohání servomotor pomocí $0\pm 45^\circ$



Volitelná opce pro úkosové řezání



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

I Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj



Další modely

- GIANT/LA Řada Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj



- GIANT/LHB Řada Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj (s vnějším krytem)



Zlepšení výkonnosti

50% 
RYCHLOST

50% 
PŘESNOST

50% 
VÝKON

80% 
PORUCHOVOST

*Vše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování(D x Š)

26000mm X 3500mm (Formát osy X 12m-50m, osy Y 2.5m-5m)

Max. rychlost souběžného polohování (osy X/Y)

70m/min

Rozměr (DxŠxV)

32m X 5.4m X 2.1m

Hmotnost stroje

10 t

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Průmyslové využití

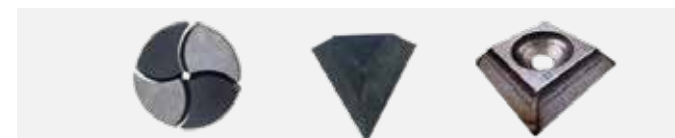


Ocelové konstrukce



Silniční a mostní odvětví

Ukázky





*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Technické přednosti

Strojové lůžko: Přesná kvalita super stabilita

Lůžko je navrženo s ocelovou svařovanou konstrukcí, po žhání je hrubě opracováno, aby se zmírnilo vnitřní napětí, a po sekundárním vibračním stárnutí je zušlechťeno, což lépe řeší napětí způsobené svařováním a zpracováním a výrazně zlepšuje stabilitu lůžka.



Nosník: Lehký s vysokou pevností v tahu

Příčný nosník je speciální konstrukce z letecké extrudované hliníkové slitiny, která se vyznačuje nízkou hmotností a dobrými dynamickými vlastnostmi.



Pracovní stůl: Dlouhodobá životnost

Hlavní rám pracovního stolu je vyroben ze speciálního ohnivzdorného materiálu. Modulární stůl je zcela oddělen od lůžka. Při dlouhodobém řezání je třeba vyměnit pouze jednu podpěrnou tyč, což zákazníkům účinně snižuje náklady na stroj.



Vlastnosti produktu



Pokročilý výkon
zvýšující efektivitu



Zónové odsávání účinně
odvádí škodlivé plyny.



Okamžité dodání se
zkrácenou dobou instalace

Zlepšení výkonnosti

50%
RYCHLOST

50%
PŘESNOST

50%
VÝKON

80%
PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Hari's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

16000mm X 3000mm (na zakázku, osa X 12m-16m, osa Y 2.5m-3m)

Max. rychlost souběžného polohování (osy X/Y)

100m/min

Hmotnost stroje

21.5 t

Rozměr (LxWxH)

21m X 4.4m X 1.8m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Stavební stroje



Konstrukce pro dopravu

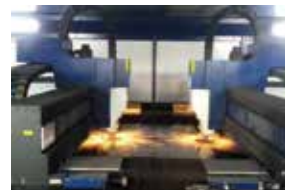
Coil-fed Řada

| Laserový řezací stroj GRC/RBC se svitkovým podavačem

Technické přednosti

Dynamické řezání s jednou/dvěma laserovými hlavami

Kratší doba řezání a vyšší efektivita



Dvouhlavé dynamické řezání

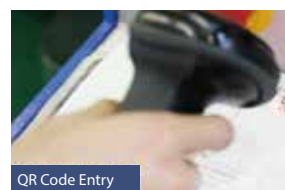
Asynchronní řezání usnadňuje komplexní úlohy v jednom procesu

Funkce recyklace zbytků

Pohodlné využití zbytků

Zadávaní QR kódu

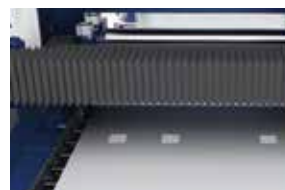
Rychlé vkládání pracovních dílů pomocí skenování kódu



Integrované značení a řezání laserem

Zabránění poškrábání plechu při pohybu

Žádné poškrábání při dynamickém řezání, které umožňuje řezání desek bez poškození.



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (LxW)

6500mmx1680mm (model 3015/4015/6015/6018/9018/12028) (Volby: jedna/dvě hlavy, dynamické/statické řezání)

Max. rychlost souběžného polohování (osy X/Y)

120m/min

Přesné polohování osy X/Y

±0.05mm/m

Opakovatelnost osy X/Y

±0.03mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Zlepšení výkonnosti

300%
RYCHLOST

100%
PŘESNOST

50%
VÝKON

80%
PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Vlastnosti produktu



Snazší recyklace
zbytkového materiálu



Optimální využití
materiálu



Kombinace řezání
a značení

Průmyslové využití

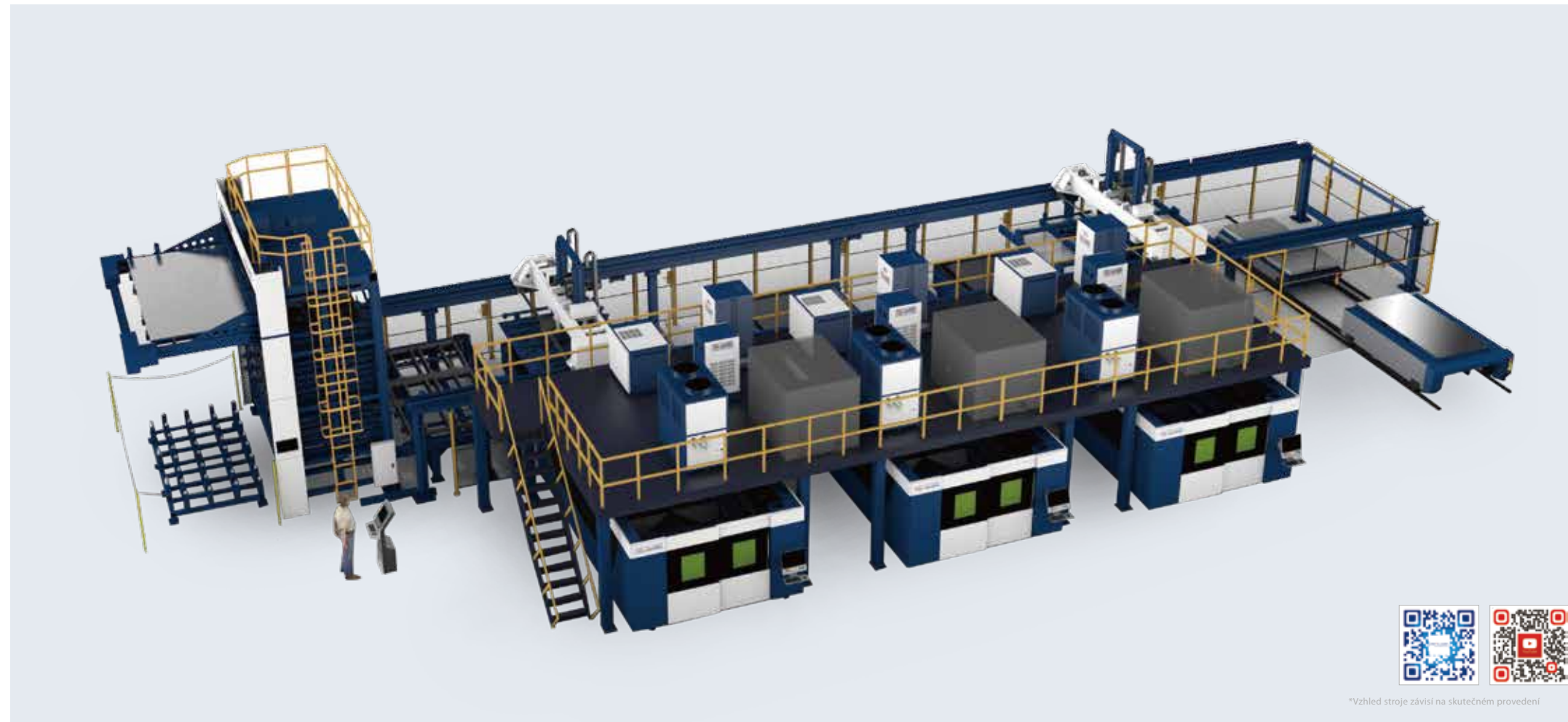


Průmysl automobilových dílů

Ukázky



Výroba kovových skříní



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Technické Přednosti

• Skladovací věž (uskladnění surovin)

Automatický přístup k tabulím,
kompaktní konstrukce
Úspora místa a přehlednost
manipulace s informacemi
o materiálu



• Automatický nakládací robot

Orientace na bezpečnost, zónové
řízení, flexibilní pro přepravu
různých velikostí tabulí



• Automatický vykládací robot

Hřebenová konstrukce vidlic,
bezpečná a spolehlivá



• Elektrické dvouvrstvé výměnné vozíky

Horní a dolní úroveň
výměnný pohyb vozíku
Úspora podlahové plochy
Nepřetržitá výměna stanic bez
nutnosti přerušení výroby



Vlastnosti produktu



Snížení nákladů na pracovní
sílu v bezobslužné výrobě



Systém inteligentního
plánování FMS



Vlastní diagnostika
pomocí integrace



Integrace modulů,
inteligentní interface



SLU3015-C automatizace pro jeden stroj



ALU4020-B 1 pro 2 stroje



ALU3015-B automatizace
s technologií nad strojem

Výkonnostní parametry

Max. rychlost pohybu	Nosnost třídícího stolu
50-60m/min	4t
Max. velikost tabule	Počet pater
8000*2500	10/12/15 pater (volitelně podle výšky haly)
Max. rychlost zvedání	
6-12m/min	
Max. rychlost třídícího stolu	
20m/min	
Max. zatížení na jednu polici	
3t	
PLC+FMS+CNC (systém řízení nakládky a vykládky+chytrý systém plánování+modul řízení řezacího stroje)	

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Železniční doprava

Laserová automatizace | Chytrá továrna



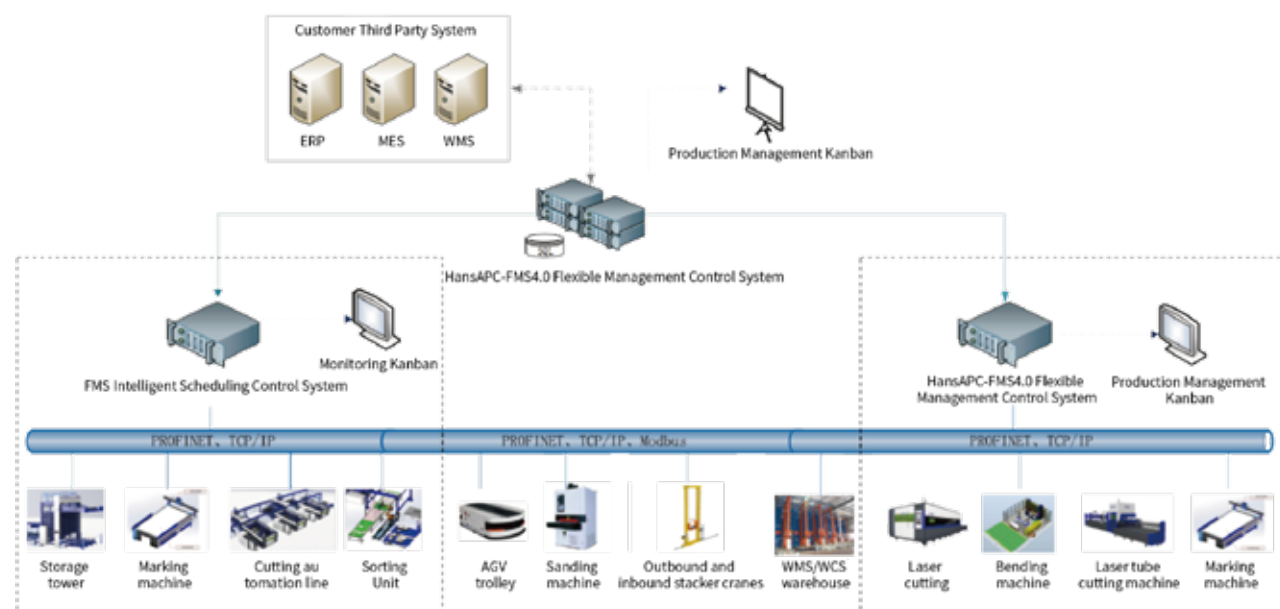
Vlastnosti produktu

- Automatické připojení vícenásobného zpracování
- RestFul API přijímá externí integraci
- Podpora trasy procesu, objednávání více procesů s rozděleným řazením
- Otevřený systém pro všechny platformy a zařízení



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

HANSAPC-FMS4.0 Flexibilní řídicí systém



Vzorová integrace



Průmyslové využití



Ropné stroje



Železniční a automobilová doprava



Stavební stroje

WD Řada | 3D pětiosý laserový řezací stroj

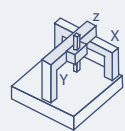


*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Ukázky



Vlastnosti produktu



Posun příčného nosníku
portálové konstrukce



Zpracování
transformovaných dílů



3D 5osá neomezená
rotace n X 350°



Přesnost a efektivita
s otočným pracovištěm

Průmyslové využití



Automobilový průmysl



Stavební stroje

Zlepšení výkonnosti

20%
RYCHLOST



10%
PŘESNOST



20%
VÝKON



30%
PORUCHOVOST



*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Max. rychlost (osy X/Y/Z)

100m/min

Hmotnost stroje

15000KG

Řídicí systém

Siemens/Rexroth

Max. nosnost

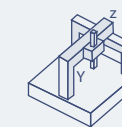
450kg

*Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

WT Řada | 3D pětiosý laserový řezací stroj



Vlastnosti produktu



Pohyb stolu s pevnou portálovou konstrukcí



Max. dynamický výkon zpracovatelského prostoru



3D 5osá neomezená rotace n X 350°



Přepínání řez / svár pro více možností



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonnosti

10%
RYCHLOST



10%
PŘESNOST



20%
VÝKON



30%
PORUCHOVOST



*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

3950 X 1950 X 575mm (Formát 2950x1850x575/4450x1950x575mm)

Řídicí systém

Siemens/Rexroth

Max. rychlost(osy X/Y/Z)

30m/min

Max. zatížení stolu

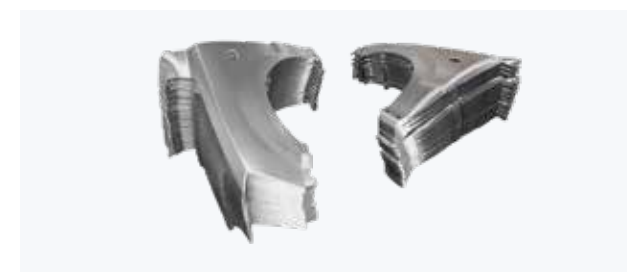
500kg

Max. hmotnost obráběcího nástroje

7000kg

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



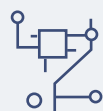
Stavební stroje



Automobilový průmysl

PD Řada | Profilový vláknový laserový řezací stroj

Vlastnosti produktu



Inteligentní výrobní systém s automatickým pracovním procesem



Možnost zpracování široké škály profilů



Samostatný vývoj CNC systému



Databáze laserového zpracování trubek



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení



Technické přednosti

- HAN's MESYS systém**
 Monitorování v reálném čase, analýza dat a signalizace stavu
- Efektivita řezu**
 Lineární osy X, Y, Z a rotační osy A a B jsou vybaveny německými servomotory s vysokým točivým momentem spolu s patentovaným systémem automatického nakládání a vykládání HAN's, který zajišťuje nízkou hlučnost při nakládání, dobrou stabilitu a vysokou účinnost zpracování.
- Rozšiřující možnosti**
 Volitelné funkce obsahují řezání trubek a řady speciálních tvarů profilů.
- Upínání materiálu**
 Upnutí materiálu je stabilní a přesné, tak aby byl zajištěn nepřetržitý přesný provoz stroje. Přední a zadní sklíčidlo je umístěno na jednom lineárním vedení pro zajištění dokonalé sousosty. Upínání je zajištěno pneumatickým válcem, který zajišťuje konstantní upínací sílu a zajišťuje tak vždy přesné upnutí. Digitální detekce monitoruje každé upnutí v reálném čase pro zajištění bezpečnosti a informovanosti. Upínání je vybaveno vnitřním systémem odsávání vzduchu pro šetrnější zpracování trubek a menší deformace.

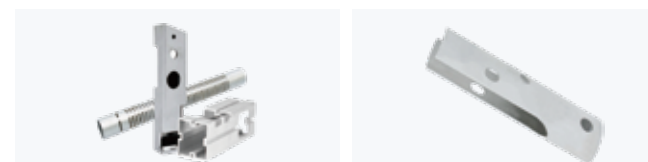


Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování	
φ20-180mm, □20-180mm (Volitelně: φ20-110mm, □20-110mm)	
Max. nosnost	Max. délka materiálu
260KG	12200mm
Max. rychlost (osy A,B)	Rychlý posun osy X/Y
120r/min (Volitelně: 150r/min)	120m/min

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Zemědělské a lesnické stroje



Fitness vybavení



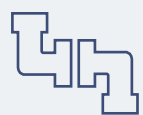
Kuchyňské a sanitární potřeby



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení



Vlastnosti produktu



Reálné "0" zbytky
pro těžké trubky a profily



Maximální zatížení 1500 kg



Technologie řízení sběrnice pro
rychlou odezvu a vysokou účinnost

Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování

φ50-500mm, □50-350mm (Volitelně: φ20-360mm, □20-250mm)

Max. nosnost

1500kg

Rychlý posun osy X/Y

60m/min

Max. délka materiálu

12000mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Technické přednosti

• Varianta se třemi sklíčovými

Zpracování těžkých trubek a profilů se skutečným nulovým zbytkem.
Technologie zpracování těžkých trubek, maximální zatížení 1500 kg.
Technologie řízení sběrnice, rychlá odezva a vysoká účinnost.



• Varianta se čtyřmi sklíčovými

Výhodou čtyř úchytů je, že materiál lze umístit do libovolné oblasti v rozsahu zdvihu. Čtyři úchyty lze použít ke změně směru řezání a lze použít různé způsoby držení, aby se snadno dosáhlo nulového zbytku. Inteligentní systém řízení provádí neustále bezpečnostní monitoring, čímž zabraňuje kolizi a zranění v důsledku pádu trubky.



Průmyslové využití



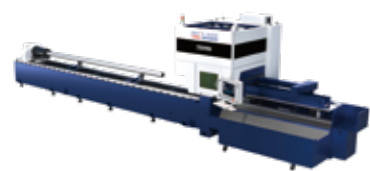
Železniční doprava



Ropný průmysl

TD Řada | Profilový vláknový laserový řezací stroj

Modulární konstrukce, volitelná kombinace



- Ruční nakládání



- 2 m pevné vykládání



- Poloautomatické nakládání



- 2,5 m plovoucí vykládání



- Ruční nakládání



- 4 m plovoucí vykládání



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování

φ20-330mm □20-230mm (volitelně: φ20-220mm □20-150mm | φ20-230mm □20-230mm)

Max. nosnost

300kg (volitelně 150kg)

Rychlý posun osy X/Y

100m/min

Max. rozsah vykládání

4000mm

* Na vyzdání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu



Řezací stroj na
na většinu profilů



Zvýšení
produktivity



Usnadnění řezání
a nakládání trubek



Volně kombinovaný modul
pro nakládání a vykládání

Ukázky



Průmyslové využití



Potrubní přeprava



Kuchyňské a domácí spotřebiče

T Řada

| Laserový řezací stroj na trubky a profily o malém průměru



Ukázky



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti produktu



Dvouválcové sklíčidlo se zkrácenými čelistmi



Výsuvné sklíčidlo pro stabilní provoz



Integrovaná elektrická skříň s bezpečnostním krytem



Odkláněcí systém nakládání trubek



Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování	Hmotnost stroje	Rozměr (LxWxH)
φ10-80mm □10-80mm (volitelně: φ10-120mm □10-120mm)	3500KG	10500mm X 2500mm X 2100mm
Příslušné specifikace trubek	Zatížení jedné trubky	
Φ30-Φ120mm □30-□120mm	60Kg (≤10Kg na metr)	

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Průmyslové využití



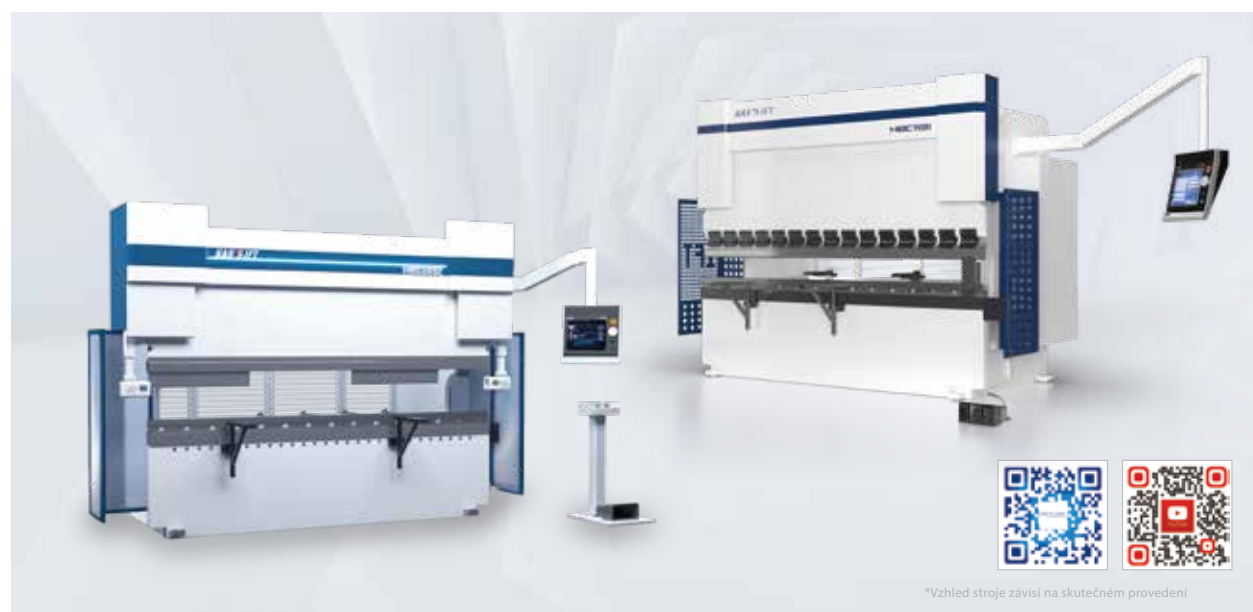
Zemědělské stroje



Železniční doprava

HBC/HBS Řady

I Ohraňovací lisy



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Síla ohybu	Délka ohybu	Zdvih	Výška stolu
600kN-10000kN	1500mm-6000mm	215mm-315mm	575mm-635mm
Pracovní hloubka	Přesnost polohování osy X	Přesnost opakovaného polohování osy X	
350mm-500mm	±0.01mm	±0.02mm	

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Zlepšení výkonnosti

20%
RYCHLOST



25%
PŘESNOST



15%
VÝKON



45%
PORUCHOVOST

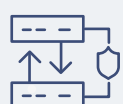


*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Vlastnosti produktu



Servomotory s nižší
spotřebou



Univerzální design
pro různé aplikace



Inteligentní
systém bombírování



Automatické
ohýbání s robotem

Robotické ohýbací pracoviště



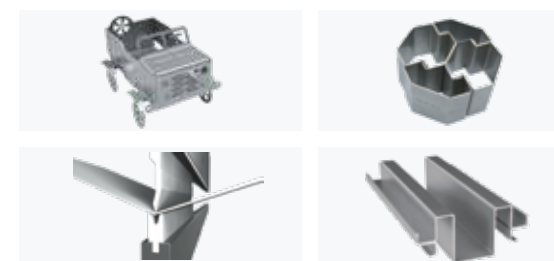
*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Max. velikost obrobku	Opakovatelnost	Počet řízených os	Zatížení robota
2500 X 1250mm	±0.2mm	6 axis	80kg
Max. pohyblivý poloměr	Hmotnost	Max. hmotnost obrobku	
2565mm	520kg-740kg	40kg	

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Kuchyňské a domácí spotřebiče



Kancelářský nábytek



Elektrická skříň

Výkonnostní parameter

24hodinová plně automatizovaná výroba
Přesné polohování a dobrá opakovatelnost
Pneumatické uchopení s přísavkami
Snížení pracnosti

MPS Precision Řada

| Přesný laserový řezací stroj malého formátu



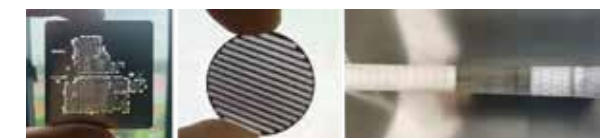
Průmyslové využití



5G odvětví



PCB Průmysl desek s plošnými spoji



SMT Průmysl šablon



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonnosti

20%
RYCHLOST

30%
PŘESNOST

10%
VÝKON

15%
PORUCHOVOST

*Vše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

600 X 600mm (Formát 700x600/800x600mm)

Opakovatelnost osy X/Y

±0.03mm

Max. rychlost polohování

48m/min

Max. zrychlení

3.0G

Max. nosnost

25kg

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu



Rychlý a přesný systém řízení pohybu



Kompaktní design



Podpora pro automatizační funkce



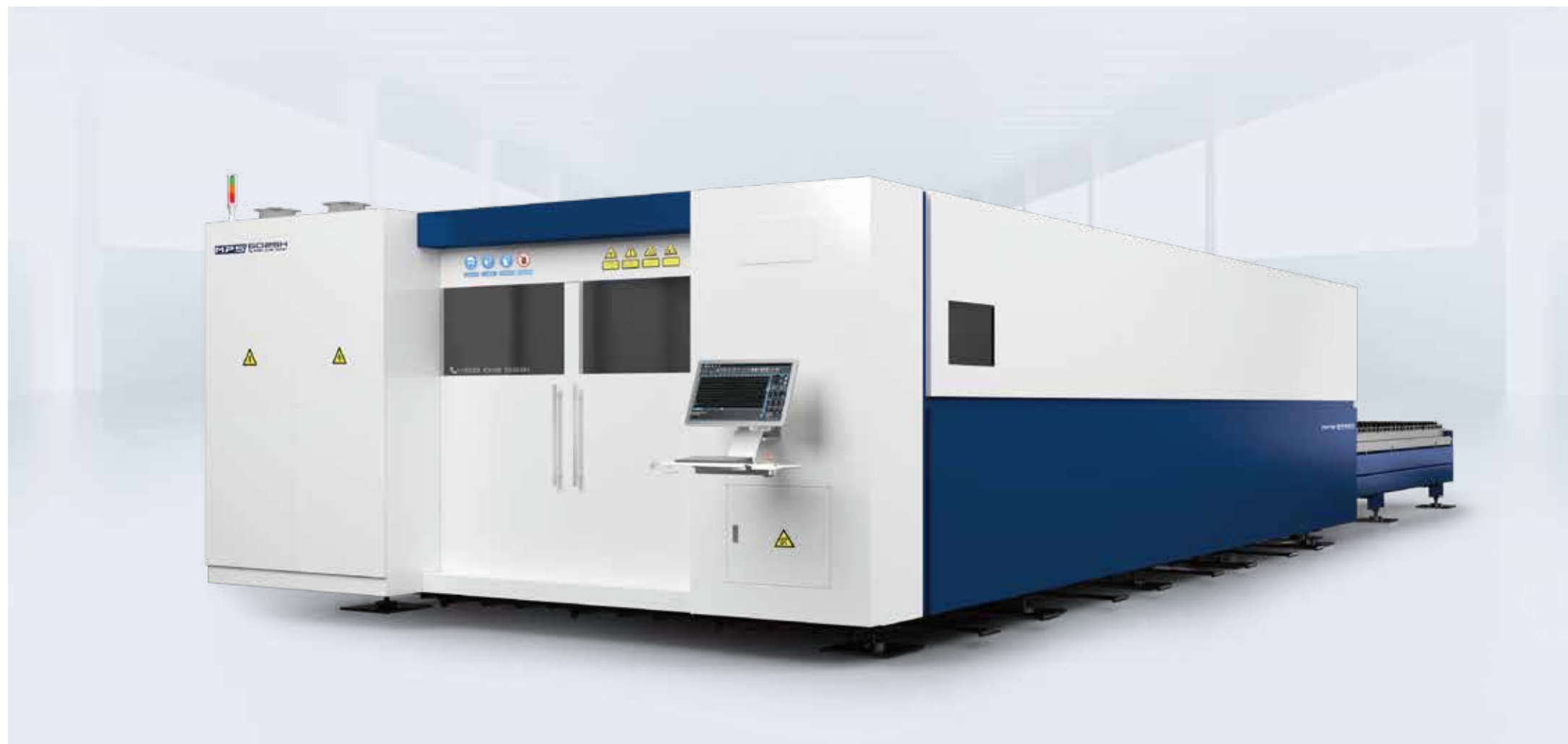
Snadná údržba a nízké náklady na používání

Ukázky

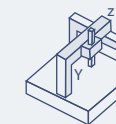


MPS-H Řada

I Vláknový laserový řezací stroj



Vlastnosti produktu



Integrované svařované lůžko s portálem s dvojitým pohonem



Uživatelsky přívětivé rozhraní



Servomotory s duální přesnou převodovkou



Pokročilý návrh systému řízení plynového okruhu



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonnosti

30%
RYCHLOST



20%
PŘESNOST



15%
VÝKON



30%
PORUCHOVOST



*Vše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

6000 X 2500mm (Formát 8000x2500mm)

Opakovatelnost osy X/Y

±0.03mm

Max. rychlost polohování (osy X/Y)

160m/min

Max. zrychlení

1.5G

Max. nosnost

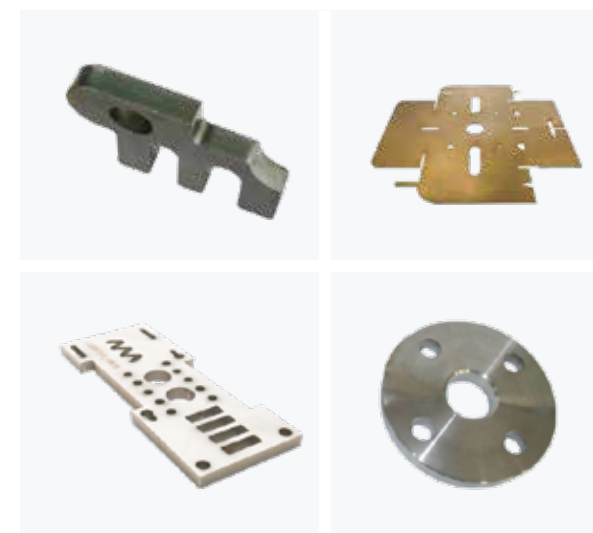
6000kg

Maximální hmotnost stroje

18t

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Kovovýroba

MPS-D/C Řady | Vláknořezací stroj



Ukázky



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonosti

35%
RYCHLOST



25%
PŘESNOST



40%
VÝKON



30%
PORUCHOVOST



*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

3000 X 1500mm (Formát 4000x2000/6000x2000mm)

Max. zrychlení

1.2G

Opakovatelnost osy X/Y

±0.03mm

Max. provozní rychlost

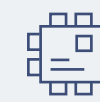
120m/min

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu



Kombinovaný laserový
řezací stroj s jedním stolem



Efektivní a přesný
systém řízení pohybu



Integrovaný stroj
s malými rozměry



Nízké náklady na
použití pro snadnou údržbu

Průmyslové využití



Kovovýroba



Ocelové konstrukce

MPS-T Řada

| Profilový vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení



Poloautomatické nakládání



Zadní sklíčidlo



Přední sklíčidlo



Systém vykládání

Zlepšení výkonosti

25%
RYCHLOST



20%
PŘESNOST



30%
VÝKON



30%
PORUCHOVOST



*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Vlastnosti produktu



3x rychlejší
pneumatické sklíčidlo



Plynulé nakládání



Kolaborativní prachotěsná
sklíčidla, automatické
centrování



Volitelné automatické
nakládání 2 m a 4 m

Výkonnostní parametry

Rozsah sklíčidla Přesnost polohování osy X/Y
 $\varnothing 15-220\text{mm}$ $\square 15-150\text{mm}$ $\pm 0.05\text{mm/m}$

Rychlý posun osy X/Y
110m/min

Max. délka trubky
poloautomaticky 6100mm; ručně 6500mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Železniční doprava

VÝROBA

Informace o výrobním portfoliu společnosti Han's

Výrobní centrum skupiny Han's Laser Smart Equipment je vybaveno řadou mezinárodních vysoce přesných výrobních a testovacích zařízení, která mohou rychle dodávat velké i malé série výrobků na míru a poskytovat profesionální a komplexní řešení pro naše zákazníky.

Zpracování velkých dílů

Je vybaven japonským velkým pětiosým portálovým obráběcím centrem Mitsubishi a výkonným laserovým řezacím strojem.

Zpracování malých dílů

Vybaveno souřadnicovým měřicím strojem Zeiss a Hexagon pro kontrolu hlavních částí zařízení, chyba měření je menší než 0,002.

230 souprav
Vysoce přesných CNC zařízení

6000 m²
Prostor dílen

1200 souprav
Standardních dílů řezacích strojů

35 souprav
Zařízení pro přesné zpracování

27 souprav
Obecných zpracovatelských zařízení

60,000 kusů
Roční produkce

Důmyslný, inteligentní a vytříbený

Je vybaven více než 160 špičkovými CNC obráběcími stroji a vysoce přesným zkušebním zařízením, jako jsou Mitsubishi, DMG, Mazak atd.



1. Japonsko Mitsubishi kompletní řada portálového obráběcího centra 12 sad, aby se dosáhlo 14M jeden vláknový laserový řezací stroj 0,07 mm, lůžko přesnost výroby.

2. Japonsko Mazak 24 hodin bezobslužná obráběcí linka, může realizovat velké a malé množství výrobků na míru s rychlým dodáním.

3. Německé pětiosé obráběcí centrum DMG k překonání technických překážek u zakřivených a tvarovaných dílů, k dosažení nálehavých potřeb speciálního vybavení pro vysoce přesné díly.

4. Souřadnicový měřicí stroj Hexcon Germany souřadnicový měřicí stroj ZEISS a další zkušební zařízení, chyba měření je menší než 0,002.

Hlavní technologie

Společnost Han's Laser Equipment Group shromáždila tým odborníků v oblasti optiky, materiálů, elektrotechniky, mechaniky a softwaru, kteří nezávisle vyvíjejí a zkoumají tři hlavní komponenty.

Řídicí systém CNC

Kompletní sada řešení inteligentního řídicího systému s CNC systémem řady HAN'S laser



Laserový zdroj

Vlastní vláknový laser, silná antireflexní schopnost, účinnost konverze energie až 40 % nebo více.



Řezací hlava

Máme více než 30 typů řezných hlav, které se široce používají k řezání plochého materiálu, trubek, 3D dílů a různých kovových polotovárů.



Předprodej - V prodeji- poprodejní služby

180+

Máme více než 180 poboček v tuzemsku i v zahraničí.

24h

Poskytujeme včasné, efektivní, systematické lokalizace a pohodlné služby pro nové i stávající zákazníky.



Pro nové i stávající zákazníky vždy dokážeme nabídnout projekt na klíč

Schéma postupu zakázky naším výrobním a vývojovým procesem

